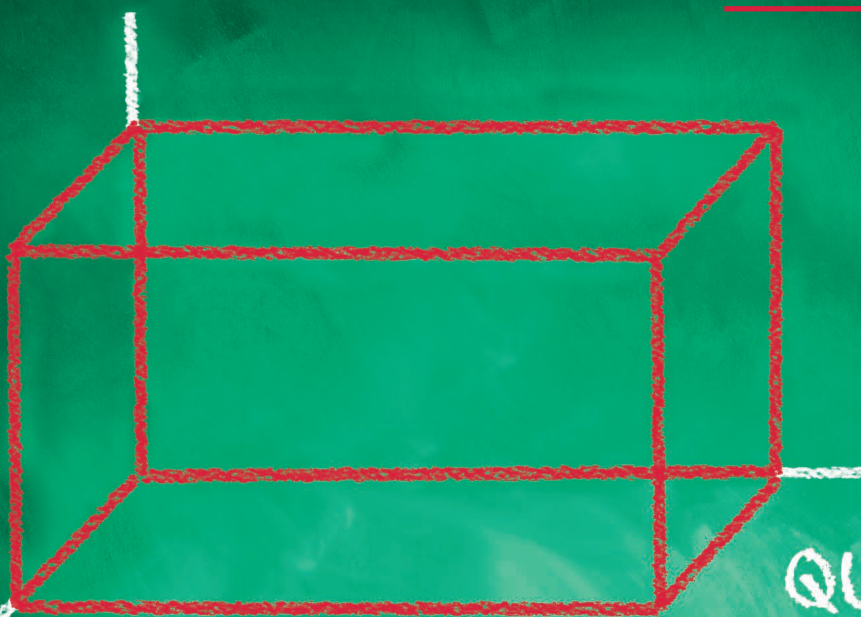


TOPTHEMA:

**Wofür die Marke
ProContain steht**

Der Begriff „Qualität“ hat
für uns viele Dimensionen

SERVICE



QUALITÄT

FLEXIBILITÄT





Silvia Matschke

Liebe Leser,

bei der Containerbauweise zählt nicht nur das richtige Maß, sondern auch die Qualität. Da dies ein weit gefasster Begriff ist, möchten wir Ihnen in dieser Ausgabe unsere Sicht hiervon etwas näher bringen. Neben unserem hohen Qualitätsanspruch leben wir bei ProContain darüber hinaus weitere Werte.

Zum Beispiel Zuverlässigkeit: Lesen Sie, was unser Kunde Würzburger Raumeinheiten GmbH dazu zu sagen hat. In den nächsten Ausgaben gewähren wir Ihnen außerdem weitere Einblicke in die Werte, die uns wirklich wichtig sind.

Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim Lesen!

Qualitätsprodukte und flexibles Agieren

Wofür die Marke ProContain steht

■ ProContain hat den Anspruch, seinen Kunden höchste Qualität zu liefern. Der Begriff Qualität hat dabei für uns viele Dimensionen: Das betrifft vor allem natürlich unsere Produkte, die Container-Baureihen ProEco, Pro-Plus oder ProEnergy.

„Bei unseren Containersystemen können Sie sich auf Markenqualität ‚Made in Germany‘ verlassen“, bestätigt Martin Reinert, Gesamtleitung Technik. Eine sorgfältige Verarbeitung und strenge werkseitige Prüfungen sowie Qualitätskontrollen bilden die Basis für hochwertige Containersysteme. Gleichbleibend hohe Fertigungsstandards sichern maximale Langlebigkeit, Werthaltigkeit und Gestaltungsvielfalt. Die mit Zertifikaten bestätigte Einhaltung einschlägiger Vorschriften bezüglich Standsicherheit, Brandschutz, Gesundheits- und Umweltschutz sowie Energieeinsparung rundet die Produktqualität ab.



Darüber hinaus steht ProContain auch für Qualität in Service und Betreuung. Dies wiederum wäre ohne erfahrene Mitarbeiter undenkbar. „Wir schulen neue Mitarbeiter vom ersten Tag an darin, wie sie bestmöglich auf unerwartete Änderungen oder Komplikationen reagieren. Schließlich erfordern die Projekte unserer Kunden oftmals viel Flexibilität“, erklärt Martin Reinert.

Trotz standardisierter Abläufe und etablierter Routinen kann es zu unvorhergesehenen externen Einflüssen kommen. Hier gilt es, den Kunden die Sicherheit zu geben, ihre Planung dennoch einhalten zu können. In sol-

Strenge werkseitige Prüfungen sichern eine gleichbleibend hohe Qualität. Harri Janzen kümmert sich um die Qualitätskontrollen am Standort Morsbach.

chen Fällen zählt schnelles Handeln, um alle weiteren Abläufe wie geplant aufrechtzuerhalten.

Bewusst konzipierte innerbetriebliche Strukturen für „bewegliche“ Herstellungsphasen sorgen darüber hinaus für ein effektives Umfeld. Auf jedes kleinste Detail wird geachtet. So stellt Martin Reinert auch fest: „Einen ernstgemeinten, echten Qualitätsanspruch sollte man nicht nur ganzheitlich denken, sondern auch ganzheitlich leben: von der Planung bis zur Auslieferung.“

Wertgeschätzte Partnerschaft

Die Würzburger-Gruppe ist seit 2005 Kunde bei ProContain

■ Seit dem Jahr 2005 arbeiten die Würzburger Raumeinheiten GmbH, ein Vermieter von Containermodulen, und ProContain zusammen. Rund 40 Projekte haben die beiden Unternehmen in den vergangenen zehn Jahren gemeinsam realisiert. Im Vordergrund steht dabei immer ein Ziel: die Zufriedenheit des (End-)Kunden. „Wir führen hauptsächlich kleinere, aber dafür sehr spezielle Projekte durch“, sagt einer der Geschäftsführer der Würzburger Raumeinheiten GmbH. „Auch wenn es nur ein oder zwei Container sind: Wenn der Kunde das Fenster an einer anderen Stelle haben möchte, dann setzen wir das so um.“ Mit ProContain hat Würzburger dabei den richtigen Partner gefunden, der ebenfalls genau nach Kundenwunsch arbeitet.

Termintreue und klare Absprachen

Würzburger bezieht Module der Bauweisen ProEco, ProPlus und ProEnergy sowie Ersatzteile und Serviceleistungen von ProContain. Neben dem guten Preis-Leistungs-Verhältnis schätzen die Geschäftsführer und die Prokuristen der Würzburger Gruppe die Zuverlässigkeit und Termintreue des Containerherstellers: „Alle Absprachen werden immer genau eingehalten und um Probleme wird sich sofort gekümmert.“

Ausschlaggebend für regelmäßige Aufträge war seinerzeit vor allem die persönliche Betreuung durch einen festen Ansprechpartner. „Nicht nur die Qualität der Containersysteme, sondern vor allem die vorbildliche

Projektbegleitung hat uns langfristig von ProContain überzeugt“, erklärt ein Geschäftsführer. „Wenn wir oder unsere Kunden Fragen haben, ist Herr Jäger immer für uns da.“ Sven Jäger betreut seitens ProContain die Würzburger Raumeinheiten GmbH und die Schweizer Schwester, die Würzburger AG. Auch er schätzt die Zusammenarbeit mit den beiden familiengeführten Unternehmen: „Die fachliche Kompetenz der Projektleiter hilft dabei, die Aufträge effektiv und effizient umzusetzen.“

Flexibles Systemgebäude für Schopfheimer Gymnasium

Wie reibungslos die Abwicklung gemeinsamer Projekte klappt, zeigt ein aktuelles Beispiel: Anfang des Jahres produzierte ProContain im Auftrag von Würzburger 25 ProEnergy-Module für ein Interimsgebäude am Theodor-Heuss-Gymnasium in Schopfheim. Während einer dreijährigen Sanierungsphase des Schulgebäudes sollten Schüler und Lehrer auch weiterhin

in einem angenehmen Umfeld arbeiten können.

Von der Auftragsvergabe durch die Stadt Schopfheim bis zur schlüsselfertigen Übergabe vergingen nicht einmal drei Monate. Nach Anlieferung der Module entstand in nur sechs Tagen ein eingeschossiges Gebäude mit einer Grundfläche von 381 Quadratmetern, das neben fünf Klassenräumen auch einen Technik- und einen Vorbereitungsraum für die Lehrer beherbergt.

Außer dem großzügigen Platzangebot überzeugt das temporäre Gebäude auch durch ein angenehmes Raumklima und eine gute Energieeffizienz – dank der ProEnergy-Module aus emissionsarmen Materialien.



Die ProEnergy-Module des Schopfheimer Gymnasiums ermöglichen ein angenehmes Raumklima.

Baustelleneinrichtung nach Maß

Neben gutem Service legt die Würzburger Gruppe natürlich Wert auf hohe Qualität. Dies gilt jedoch nicht nur für Schulen oder Bürogebäude, sondern auch für Baustelleneinrichtungen. Denn selbst hier lassen sich aufgrund der Containerbauweise ganz neue Möglichkeiten schaffen. So fertigte ProContain im März dieses Jahres für eine besonders große und komfortable Baustelleneinrichtung im schweizerischen Aesch Birmatt 20 Systemcontainer der Baureihe ProEco. Auf einem mehrere tausend Quadratmeter umfassenden Baufeld führt die Firma Losinger Marazzi in den nächsten zwei Jahren mehrere Wohnungsbau- und -sanierungsprojekte durch. Die Würzburger AG wurde mit der Errichtung eines Koordinationsgebäudes für Bauarbeiter und Bauleitung beauftragt.

Der Bau wurde zunächst zweigeschossig realisiert und verfügt auf 150 Quadratmetern über Besprechungs- und Aufenthaltsräume, Großraumbüros und Sanitäranlagen mit Duschen. Darüber hinaus kann das Gebäude bei weiterem Platzbe-

darf um ein drittes Geschoss erweitert werden. Neben einer Elektroinstallation nach Schweizer Standards, die unter anderem die dort üblichen Steckdosen enthielt, berücksichtigte ProContain weitere Kundenwünsche: So erfolgte beispielsweise die Klimatisierung und Heizung der Baustelleneinrichtung mittels Wärmepumpen mit Inverter-Technik anstatt einer Elektroheizung.

„Nicht unser täglich Brot war die umfangreiche EDV-Installation im Büroteil des Gebäudes. Diese war durch die Vorbereitung seitens ProContain aber problemlos möglich“, sagt Karl Schmidt, der verantwortliche Projektleiter bei der Würzburger AG. Für Losinger Marazzi entstand dank der Abstimmung zwischen den beiden beteiligten Unternehmen schließlich eine ganz individuelle Baustelleneinrichtung. „Wir haben die Module mit allen Spezifikationen in der gewohnt hohen Qualität mit dem geforderten Zubehör termingerecht für die Montage bereitstellen können“, sagt Sven Jäger.



Die Baustelleneinrichtung bietet auf 150 Quadratmetern viel Platz.



JETZT NEU: Der ProEco in 3 Meter BREITE!



ÜBER 20 % MEHR RAUM

Einführung neuer
Baureihe ProEco 3-Meter

■ Die neue ProContain-Baureihe bietet mit einer Breite von drei Metern über **20 Prozent mehr Raum** gegenüber den herkömmlichen ProEco-Containern.

Das neue Modell verfügt ebenso über das bekannte flexible Wandsystem der ProEco-Serie, daher können die Wandelemente aus den 2,438 Meter breiten Modulen auch bei den breiteren ProEco-Modellen verwendet werden. Aus der Kombination beider Varianten ergeben sich neue Möglichkeiten bei der Grundrissgestaltung und damit mehr Flexibilität für unsere Kunden.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Über 20 % mehr Raum
- Bekanntes flexibles Wandsystem
- Mehr Möglichkeiten bei der Grundrissgestaltung durch Kombinierbarkeit von 2,438-m- und 3,00-m-Containern
- Wände kompatibel mit dem ProEco in 2,438 m





Kleine Fußballer ganz groß

ProContain Bambini Cup

■ Beim ersten ProContain Bambini Cup im Sportpark Friesenhagen traten über 80 Kinder in sieben Mannschaften gegeneinander an. Mehr als 100 Zuschauer verfolgten zweieinhalb Stunden lang die spannenden Spiele. Für ihre Leistung wurden die Minifußballer anschließend natürlich auch belohnt: Sie erhielten alle einen kleinen ProContain-Pokal. Eine Wiederholung dieses tollen Events ist nicht ausgeschlossen, denn schließlich hatte Geschäftsführerin Silvia Matschke auf Anregung der JSG Wippetal gerne das Sponsoring für das kleine Fußballturnier übernommen.

Nach spannenden Spielen leuchteten die Kinderaugen bei der Siegerehrung.



Ausbildungsstart bei ProContain

■ Auch in diesem Jahr durften wir wieder einen Auszubildenden bei ProContain willkommen heißen. Philipp Solbach hat die Ausbildung zum Industriekaufmann begonnen

und wird nun Teil des Teams am Standort Morsbach sein. Für 2016 werden bereits wieder Auszubildende zu Industriekaufleuten und Bauzeichnern sowie für das duale Studium in kaufmännischen und technischen Bereichen gesucht.

IMPRESSUM

P1 ist das Kundenmagazin der ProContain GmbH

Herausgeber:

ProContain GmbH
Köhlerstraße 1–3
D-01640 Coswig bei Dresden
Tel. +49 (35 23) 818-88

Gewerbepark Stippe 1
D-51597 Morsbach
Tel. +49 (22 94) 9930-400

info@procontain.com
www.procontain.com

Redaktion: C&G: Strategische Kommunikation

Fotografie: Martin Lässig, Benjamin Engels, fotolia.de

Copyright und Nutzungsrechte der Texte und Bilder: ProContain GmbH

Auflage: 500 Exemplare

Geschäftsräume Coswig

Köhlerstraße 1–3 · D-01640 Coswig bei Dresden · Tel. +49 (3523) 818-88 · Fax +49 (3523) 818-89

Geschäftsräume Morsbach

Gewerbepark Stippe 1 · D-51597 Morsbach · Tel. +49 (2294) 9930-400 · Fax +49 (2294) 9930-33400

info@procontain.com · www.procontain.com