

01 | 2020

**PRO  
CONTAIN**  
CONTAINERSYSTEME

# PROFIL

Die Kundeninformation der ProContain GmbH





## DEN WANDEL DER ZEIT MITGEHEN

Liebe Leserin, lieber Leser,

der Markt unterliegt ständigen Entwicklungen und lässt keinen Stillstand zu. Es ist daher unerlässlich, Chancen zu erkennen und neue Wege zu gehen, bei denen man sich auf die Sicherheit des Bewährten verlassen kann. Die Schwerpunkte der aktuellen PROFIL befassen sich genau mit dieser Thematik.

Im Kontext von Digitalisierung und der Entwicklung neuer Technologien müssen innovative Lösungswege erarbeitet werden, die adäquaten Raum erfordern. Genau dafür wurden unsere Technikcontainer entwickelt. Thomas Kahler, Spezialist in der Systembauweise, ist Ihr Ansprechpartner und erarbeitet mit Ihnen passgenau clevere Lösungen für Ihren individuellen Bedarf.

Flexibilität ohne Komforteinschränkung: Dass dies funktioniert, beweist der neue Bonava-Verkaufs-Showroom in Berlin, der in Containerbauweise errichtet wurde.

Erfahren Sie zudem mehr über die Herausforderungen beim Bau der neuen Wache der Bundespolizei in Köln. Wir freuen uns außerdem, Ihnen Thorsten Arns als neuen Geschäftsführer der ProContain GmbH vorzustellen.

Viel Spaß beim Lesen wünscht

Ihre Silvia Matschke  
(Geschäftsleitung)

# NEUER MARKT, NEUES PRODUKT, NEUER ANSPRECHPARTNER

## THOMAS KAHLER ÜBER TECHNIKCONTAINER

Stetig wachsende Strukturen und die Erweiterung von technischen Einrichtungen oder Anlagen – besonders im IT-Bereich sowie in der Analyse- und Energieversorgung – machen es erforderlich, dass schnell sichere Raumlösungen geschaffen werden. Dabei unterscheiden sich bei der Planung von Technikräumen die Anforderungen an Material und Konstruktion je nach Einsatzbereich deutlich voneinander. Sicherheit und Schutz vor Geräusch- und Hitzeentwicklung, Wasser und Einbruch sowie eine flexible Raumgestaltung müssen für jeden Anwendungsfall spezifisch berücksichtigt werden.

Die Kunden im neuen Produktbereich der Technikcontainer betreut mit Thomas Kahler ein „alter Hase“, der seit über 10 Jahren in der Containerbranche heimisch ist und somit die technischen und kaufmännischen Herausforderungen des Marktes bestens kennt. Mit Blick auf die aktuelle Marktentwicklung sieht Kahler enorme Entwicklungspotenziale für den Containerbau made in Germany: „Die Bedarfsanforderungen auf dem Markt sind aktuell sehr dynamisch und erfordern individuelle Lösungswege. Daher ist es gerade in der heutigen Zeit wichtig, Produktkenntnisse zu haben, um zu wissen, was realisierbar ist. Neu entwickelte Technologien benötigen mehr Raum: Hierfür sind wir offen – und bestens aufgestellt, diesen Weg mit unseren Kunden zu gestalten.“

Die Ausarbeitung eines maßgeschneiderten Baukastenprogramms – unter Einhaltung baurechtlicher Regelungen, Brandschutzverordnung, EnEV-Vorgaben und Arbeitsstättenregelung – stehen kurz vor dem Abschluss. Dieser liefert eine vielfältige Auswahl an bedarfsgerechten Containertypen, die der Kunde individuell zu einem Technikcontainer-Gebäude zusammensetzen kann.

„Ich freue mich darüber, an der Entwicklung des Produktes mitzuwirken, um noch besser auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen zu können. Damit möchte ich auch einen Beitrag zur Weiterentwicklung von ProContain beitragen“, setzt sich Kahler zum Ziel.



## SIE HABEN FRAGEN?

Ihr Ansprechpartner Thomas Kahler steht Ihnen für alle Fragen rund um das Thema Technikcontainer bereit:

Tel. +49(2294)9930-235  
Mobil +49(151)58259299  
thomas.kahler@procontain.com



# REPRÄSENTATIV, HOCHWERTIG – UND MITTEN IM GESCHEHEN

## BONAVA ERRICHTET SHOWROOM FÜR KÄUFERKLIENTEL

Auf der Industriebrache eines ehemaligen Furnierwerkes und Maschinenbaugroßhandels der DDR in Berlin-Lichtenberg ist derzeit das markante Städtebauprojekt Parkstadt Karlshorst im Bau. Mit insgesamt über 1.000 Wohnungen entsteht hier ein urbanes Vorzeige-Quartier zum Leben, Wohnen und Arbeiten. Bonava, einer der führenden Wohnungsbau-Projektentwickler Nordeuropas, realisiert hier nach Entwürfen renommierter Architekten mehr als 500 Wohnungen in gehobenem Standard. Damit Kaufinteressierte auf der Baustelle freundlich empfangen werden können, hat Bonava nun einen repräsentativen Verkaufs-Showroom aus Qualitätscontainern von ProContain errichten lassen.

Die Zusammenarbeit zwischen Bonava und ProContain besteht bereits seit vielen Jahren. Hier in Berlin hat Bonava die hochwertigen Raumzellen „made in Germany“ erstmals für die Realisierung einer repräsentativen Verkaufsanlage ausgewählt.

Acht Container der Baureihe ProBASIC wurden in nur vier Wochen zu einem 180m<sup>2</sup> umfassenden, zweigeschossigen Verkaufsgebäude montiert und mit hochwertigen Markenmaterialien ausgebaut. Im Erdgeschoss gelangen die Besucher über eine überdachte Terrasse in den 40m<sup>2</sup> großen Empfangsraum. Bodentiefe Fenster lassen viel Licht herein und machen ihn hell und freundlich. Hinter einer Glasfront schließt sich ein zweiter Raum mit bis zu vier Beratungsplätzen für weitergehende Gespräche an. Das Ambiente im Innern des Showrooms ist bewusst sehr hochwertig und mit Marken-Materialien ausgestattet. Alle Leitungen wurden unter Putz verlegt, auch sind keine Fugen zwischen den einzelnen Stahlelementen sichtbar. Wände und Böden sind sehr wohnlich gestaltet, im gesamten Gebäude sind elektrischer Sonnenschutz und LED-Deckenleuchten eingebaut. Es wird über eine leise Klimaanlage sowohl beheizt als auch gekühlt. Das WC im Erdgeschoss entspricht übrigens 1:1 der Standardausführung der WCs in den späteren Eigentumswohnungen – und hat so die praktische Funktion eines Sanitär-Musterraums direkt vor Ort.

Eine Außentreppe führt ins Obergeschoss. Die große Dachterrasse bietet einen Rundumblick über das gesamte Baugelände, wo live zu sehen ist, wie die eigenen vier Wände Gestalt annehmen.



„Das reizvolle an dieser Anlage ist der Mix aus hoher Flexibilität und baulicher wie gestalterischer Qualität“, so Sebastian Stricker. „Bonava nutzt das Gebäude hier solange, wie es vor Ort gebraucht wird. Dann kann es sehr schnell und einfach in Einzel-Container zerlegt und an einem neuen Standort wieder aufgebaut und weitergenutzt werden. Das bedeutet: Die sehr hohe Flexibilität, bleibt hier trotz des vom üblichen Baustellen-Standard abweichenden hochwertigen Ausbaus vollumfänglich erhalten.“

# SICHER IST SICHER

## NEUE WACHE DER BUNDESPOLIZEI AM KÖLNER HAUPTBAHNHOF

Der Kölner Hauptbahnhof gehört zu den meistfrequentierten Fernbahnhöfen der Deutschen Bahn und ist zudem wichtiger Umsteigepunkt zwischen Fern- und Nahverkehr innerhalb der dicht besiedelten Region Rhein-Ruhr. Im Schatten des Doms gelegen werden der Hauptbahnhof und seine Umgebung aber nicht nur von Reisenden, sondern auch von zahlreichen Touristen frequentiert.

Für Sicherheit im Hauptbahnhof sorgen Tag und Nacht die Einsatzkräfte der Bundespolizei. Eine Polizeiwache in unmittelbarer Nähe ist dafür unabdingbare Voraussetzung. Bis eine ehemalige Buchhandlung im Hauptbahnhofsgebäude zur stationären, dauerhaften Wache umgebaut sein wird, sorgt seit Mitte März 2020 ein zweigeschossiger FAGSI-Containerbau für effektiven Ersatz. Er befindet sich auf der dem Dom abgewandten Seite des Hauptbahnhofs, dem Breslauer Platz.



Die öffentliche Ausschreibung des Gebäudes im März 2019 zeigte schnell: Nicht jeder Anbieter von Containeranlagen ist der Bauaufgabe einer Polizeiwache gewachsen. Zu umfangreich und besonders sind die Anforderungen, die an ein solches Bauwerk hinsichtlich Technik, Brandschutz und Sicherheit gestellt werden. FAGSI konnte schließlich als einziger Anbieter diesen Anforderungen gerecht werden. Im Mai 2019 begann das FAGSI-Team damit, den Gebäudeentwurf, der von einem Planungsteam der Deutschen Bahn AG zusammen mit der Bundespolizei erstellt wurde, in eine präzise Container-Planung zu übersetzen.

In der Kölner Innenstadt – mit engen Platzverhältnissen und dem dichten Auto-, Bus- und Taxiverkehr – wird jede Baustelle auch zur logistischen Herausforderung. Dennoch dauerte es nur 10 Wochen, bis das neue Gebäude zur Verfügung gestellt werden konnte. ■

# NEU IN DER GESCHÄFTSLEITUNG

## THORSTEN ARNS STELLT SICH VOR



Mit Thorsten Arns verstärkt sich die Geschäftsleitung der ProContain GmbH mit einem waschechten ALHO-Urgestein: Mit 12 Jahren Betriebszugehörigkeit und Erfahrungen, die er in den Unternehmensbereichen Buchhaltung, technischer Vertrieb und Personalwesen gesammelt hat, kennt Thorsten Arns die Unternehmensstrukturen sehr gut und freut sich auf seine verantwortungsvolle Aufgabe: „Mein Ziel ist es, die Marken ProContain, FAGSI und ALHO für die Zukunft weiter zu stärken und die Marktanteile der ALHO-Unternehmensgruppe im Container- sowie Modulbau auszubauen. Dafür ist eine starke Zusammenarbeit der Unternehmen gefragt, bei deren Koordination meine langjährige Berufserfahrung bei ALHO hilfreich ist.“ ■

## IMPRESSUM

### PROFIL ist das Kundenmagazin der ProContain GmbH

**Herausgeber:**  
ProContain GmbH

Geschäftsräume Coswig  
Köhlerstraße 1-3  
D-01640 Coswig/Dresden  
Tel. +49 3523 818-88  
Fax +49 3523 818-89

Geschäftsräume Morsbach  
Nordstraße 1  
D-51597 Morsbach  
Tel. +49 2294 9930-400  
Fax +49 2294 9930-33400

info@procontain.com  
www.procontain.com

**Redaktion:**  
ALHO Holding GmbH

**Bildquelle:**  
Martin Lässig  
Flightseeing  
ALHO Holding GmbH

**Auflage:**  
250 Exemplare