

TECHNIKCONTAINER

DIE DEN HÖCHSTEN ANSPRÜCHEN ENTSPRECHEN

Stetig wachsende Strukturen und die Erweiterung von technischen Einrichtungen oder Anlagen – besonders im IT-Bereich sowie in der Analyse- und Energieversorgung – machen es erforderlich, dass schnell sichere Raumlösungen geschaffen werden.

FLEXIBEL

- Individuelle Gestaltung
- Vielseitig einsetz- und erweiterbar
- Umbau- und rückbaufähig

LANGLEBIG

- Hochwertige Materialien
- Sorgfältige Verarbeitung
- Stabile Konstruktion

WERTHALTIG

- Stabile Werthaltigkeit
- Langfristiger Einsatz
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

Bei der Planung von Technikräumen unterscheiden sich die Anforderungen an Material und Konstruktion je nach Einsatzbereich deutlich voneinander: Sicherheit und Schutz vor Geräusch- und Hitzeentwicklung, Wasser und Einbruch sowie eine flexible Raumgestaltung müssen für jeden Anwendungsfall spezifisch berücksichtigt werden.

Ob als Interimslösung oder im dauerhaften Einsatz: Schlüsselfertige Technikcontainer von ProContain bieten eine ideale Lösung für Ihren individuellen Einsatzbereich.

PROCONTAIN-VORTEILE AUF EINEN BLICK

	ProContain	Seecontainer	Betonbau
Flexibilität			
Container kombinierbar und mehrgeschossig aufstellbar	✓		
Variable Längen, Breiten und Höhen*	✓		
Individuelle Bodenlasten und Feuerwiderstandsklassen	✓		
Hoher Grad an Flexibilität durch auswechselbare Wandsysteme	✓		
Individualität			
Vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten	✓		
Variable Ausbaustufen nach Produktion	✓		
Typenstatik sowie projektbezogene, individuelle Statik	✓		
Universelle Anwendungsgebiete (z.B. IT- und Energiecontainer, Labore etc.)	✓		
Qualität			
Qualitätsoriginal "Made in Germany"	✓		
Wärmeschutz nach DIN 4108 und aktuell gültiger EnEV	✓		
Emissionsarme Baustoffe mit Umweltgütesiegel	✓		
Über 50 Jahre Erfahrung im Containerbau	✓		
Service			
Zertifizierte Managementprozesse	✓		
Eigene Planungs- und Technikabteilung	✓		
Ausgeprägtes und langjähriges Lieferantennetzwerk	✓		
Schnelle und hohe Verfügbarkeit durch Serienfertigung	✓		

*Längen: 6,058 - 14,646 m Breiten: 2,500 - 3,400 m lichte Raumhöhen: 2,500 - 3,000 m

ProContain GmbH
Geschäftsräume Coswig
Köhlerstraße 1-3
D-01640 Coswig bei Dresden
Tel. +49 (3523) 818-88
Fax +49 (3523) 818-89

ProContain GmbH
Geschäftsräume Morsbach
Nordstraße 1
D-51597 Morsbach
Tel. +49 (2294) 9930-400
Fax +49 (2294) 9930-33400

info@procontain.com
www.procontain.com



Fotos: stock.adobe.com, ©Zephyr 18, ©Obratovic, ©VVP77



MOBILER RAUM FÜR IHRE TECHNIK

TECHNIKCONTAINER VON PROCONTAIN

PROCONTAIN:

DER SPEZIALIST IM CONTAINERBAU

Als Spezialist innerhalb der ALHO Gruppe konzentriert sich ProContain auf die Herstellung von hochwertigen Raumlösungen für Technikcontainer "Made in Germany".

Wir legen großen Wert auf eine hochwertige Qualität unserer Produkte, die wir im sächsischen Coswig und im nordrhein-westfälischen Morsbach unter strengsten Qualitätsrichtlinien fertigen.

Die hohen Fertigungsstandards unserer Produktion gewährleisten maximale Robustheit, Langlebigkeit und Werthaltigkeit unserer Containersysteme.

Ob als Interimslösung oder im dauerhaften Einsatz: Mit ProContain finden Sie den idealen Partner für schlüsselfertige Technikcontainer verschiedenster Einsatzbereiche.

Im Vordergrund unserer Aktivitäten steht die Nähe zu unseren national und international agierenden Kunden, mit denen wir einen offenen und partnerschaftlichen Dialog pflegen. Mit unserer Erfahrung und Fachkompetenz stehen wir ihnen zur Seite und beraten umfassend und individuell – von der ersten Idee bis zur schlüsselfertigen Übergabe.

SIE HABEN FRAGEN?

Gerne können Sie sich bei Rückfragen rund um das Thema Technikcontainer an mich wenden. Ich freue mich auf ein persönliches Gespräch mit Ihnen!

i.A. Thomas Kahler
Vertrieb ProContain



IHR ANSPRECHPARTNER

Thomas Kahler
Tel. +49(2294)9930-235
Mobil +49(151)58259299
thomas.kahler@procontain.com

UNSER PRODUKTIONSABLAUF

Von der Planung bis zur Übergabe: als erfahrenes und fachkompetentes Team stehen wir Ihnen jederzeit zur Seite und beraten Sie umfassend und individuell.

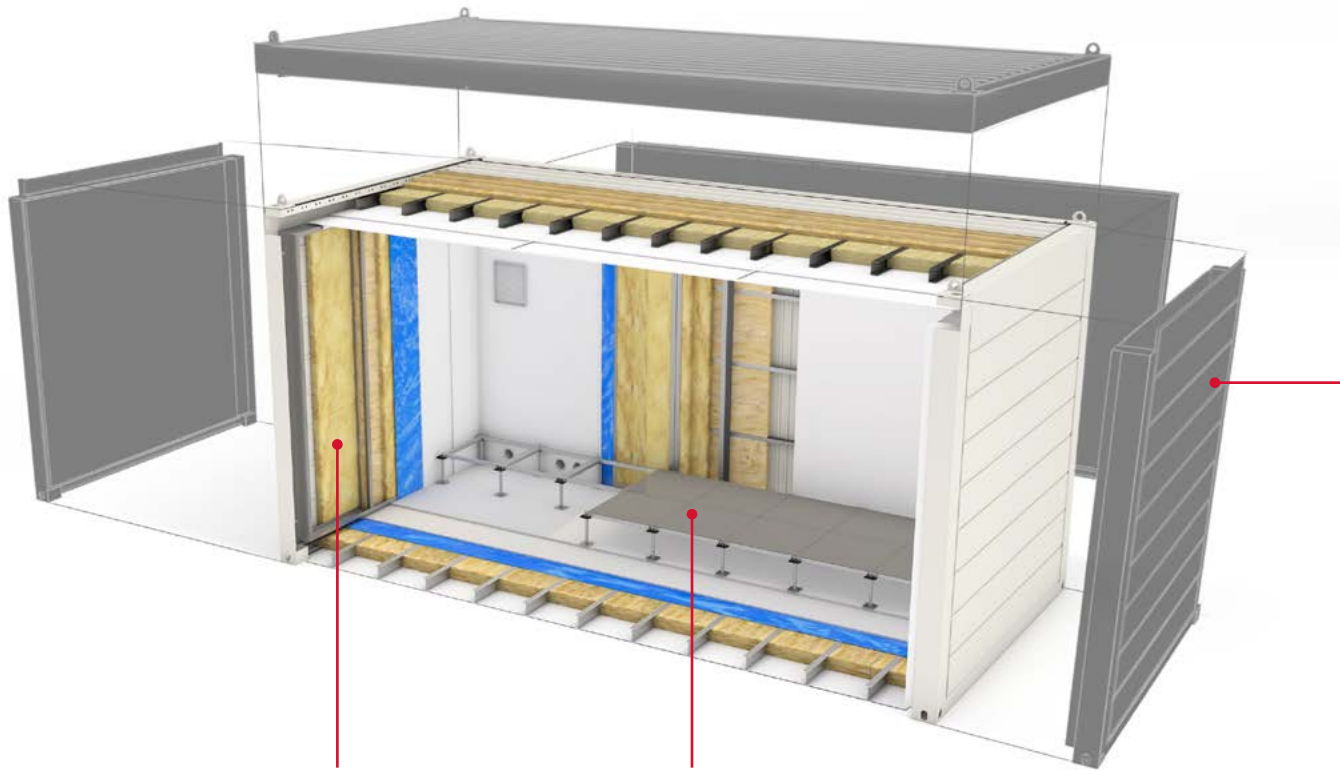


TECHNIK IM DETAIL

MIT INNENLIEGENDEN DOPPELBODEN:

VARIABLE FASSADENGESTALTUNG

Die große Auswahl an Fassaden von Putz über Metallkassette bis hin zu Zusatzfassaden aus Holz, Trespa oder Eternit ermöglicht eine individuelle Außengestaltung unserer Technikcontainer.



BESTÄNDIGER WANDAUFBAU

Die Konstruktion der Containerwände erfüllt neben der DIN 4108 auch die aktuell gültige EnEV, ist somit energieeffizient und für eine Standzeit von über 24 Monaten geeignet. Notwendige Brandschutzklassen von F30 - F90 und Widerstandsklassen bzgl. Einbruchhemmung nach DIN 1627 werden erfüllt. So schaffen Sie optimale Bedingungen zur Lagerung und Installation Ihrer Technik.

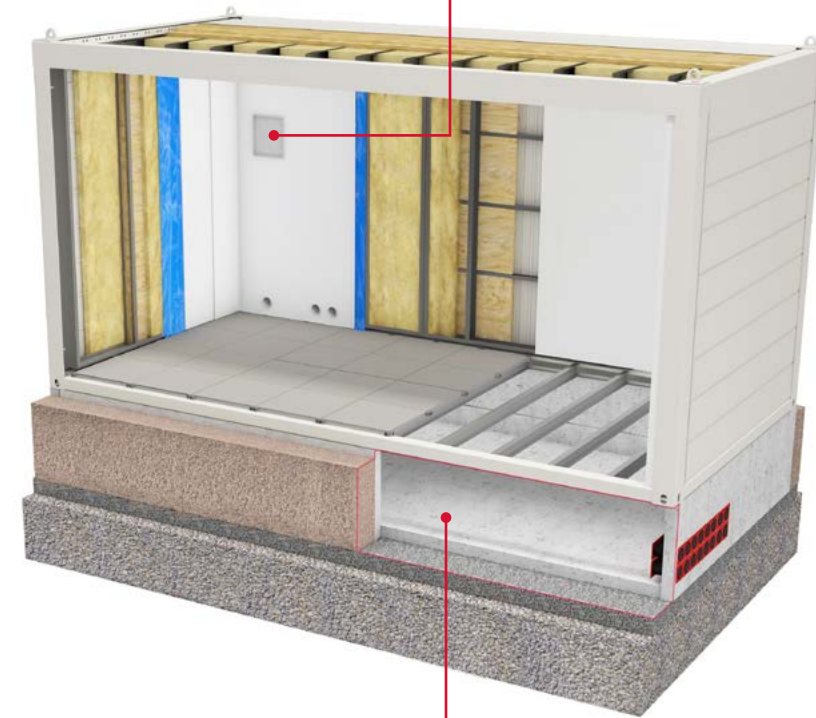
VARIABLE BODENLASTEN

Der standardisiert eingebaute Doppelboden ermöglicht eine einfache Unterbringung von Ver- und Entsorgungsleitungen. Er hält bis zu 10,0 kN/m² Druckkraft stand und ist somit auch für schweres Lagergut geeignet.

MIT UNTERLIEGENDER BETONWANNE:

VIELFÄLTIGE AUSSTATTUNGSMÖGLICHKEITEN

Öffnungen für Kabel- und Lüftungskanäle, Klimatechnik oder Druckregulierung sowie Halterungen für Halfenschielen lassen sich individuell positionieren.



BARRIEREFREIHEIT UND ENERGIEEFFIZIENZ

Der Einbau des Doppelbodens mit einer in den Boden eingelassenen Betonwanne schafft barrierefreien Zugang ins Innere des Containers und erzeugt gleichzeitig eine natürliche Kühlung- was sich positiv auf die Energieeffizienz auswirkt.



FLEXIBEL IN DER HÖHE

Drei verschiedene Höhenvarianten gewährleisten maximalen Stauraum und eine flexible Raumnutzung:

	Variante A	Variante B	Variante C
Außenhöhe	2800mm	3150mm	3400mm
lichte Raumhöhe	2500mm	2750mm	3000mm

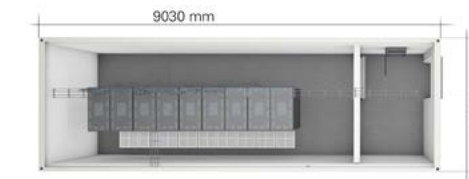
KOMBINIERBARE ANWENDUNGSFELDER



Nieder- und Mittelspannungsanlagen



Analysepumpen



Mobiles Datacenter



Steuerzentrale



Labor/ Flur/ Sanitär

*Weitere verfügbare Breiten: 2500mm/ 3250mm/ 3400mm



Beispielgrundriss



IHREM BEDARF ANGEPASST

Die Besonderheit unserer Technikcontainer: Erweiterungen oder Umbauten in verschiedenste Aufstellungssituationen lassen sich durch die Systembauweise einfach und wirtschaftlich vornehmen – ganz nach Ihrem Bedarf.

