

02 | 2023

PROFIL

Die Kundeninformation der ProContain GmbH

**PRO
CONTAIN**
CONTAINERSYSTEME



NOCH MEHR LEISTUNG

**FÜR IHREN
ERFOLG**

www.procontain.com



» MEHR LEISTUNG

MIT CONTAINERN VON PROCONTAIN

Unsere Expertise im Bereich des Containerbaus basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung und dem stetigen Austausch mit unseren Kunden. Daher wissen wir, worauf es ankommt – sei es auf der Baustelle, im Handel oder im Vermietungsgeschäft: Container, die alles mitmachen, robust sind und lange einsatzbereit.

Wir produzieren hochwertige und standardisierte Qualitätscontainer „made in Germany“, die strengen Qualitätsrichtlinien unterliegen. Jeder Schritt in der Herstellung erfolgt mit größter Sorgfalt und unter strikten werkseitigen Prüfungen und Qualitätskontrollen.

Ein großer Schritt, um unsere Produktqualität noch weiter zu verbessern, unsere Fertigungskapazitäten auszubauen und noch dazu die Umwelt zu schonen, ist der Bau unserer neuen Produktionshalle in Morsbach-Lichtenberg.



Baufortschritt in Lichtenberg



» NOCH MEHR LEISTUNG FÜR IHREN ERFOLG

OPTIMIERTE CONTAINERPRODUKTION ALS INVESTITION IN DIE ZUKUNFT

Die Arbeiten an der neuen Produktionshalle in Morsbach-Lichtenberg schreiten zügig voran. Ende Mai rollten die Bagger an, Anfang Juli wurden die ersten Fundamente gegossen und Mitte Juli die ersten Stahlbetonelemente. Am 01.12. wird das Richtfest stattfinden, im Oktober 2024 soll die Fertigung anlaufen.

Die Halle umfasst eine Fläche von insgesamt 16.000 Quadratmetern. Sie erstreckt sich auf einer Länge von 240 Metern, einer Breite von 65 Metern und wird 14 Meter hoch. Der Halle vorgelagert ist ein schmaler Riegel in ALHO Modulbauweise geplant, der Büros und Technik beherbergen wird.

Die gesamte Planung der Halle orientiert sich an den Fertigungsabläufen bei ProContain. Unternehmensinterne Fabrikplaner und Logistikspezialisten haben die Abläufe in der Produktion analysiert und daraus ein komplexes Organisationskonzept entwickelt.

Im Rahmen der Konzeption wurde ein Maßnahmenkatalog erarbeitet, der aus rund 50 einzelnen Punkten bestand. Diese wurden im Zuge der Planung im Hinblick auf Kosten und Nutzen bewertet, um so eine zukunftsfähige und qualitätsvolle Produktionsstätte zu schaffen.

Das Konzept schließt die sichere Materiallagerung ebenso ein wie eine effiziente Logistik und ergonomisch optimierte Arbeitsstationen. Damit soll die Produktivität von ProContain dauerhaft gesteigert werden. Dank der neuen Produktionshalle werden wir unsere Fertigung von aktuell 4.400 auf rund 8.000 Container im Jahr steigern. Somit profitieren unsere Kunden von noch kürzeren Reaktions- und Lieferzeiten und noch höherer Verfügbarkeit der Container – und das direkt ab Werk und von A bis Z betreut.

» Schauen Sie jetzt auf der Baustelle vorbei: Neubau live per Webcam verfolgen.



Liebe Leserin, lieber Leser,

als erster Ansprechpartner für die Herstellung hochwertiger und mobiler Raumlösungen stehen wir für eine kontinuierliche Weiterentwicklung – unserer Produkte, unserer Leistungen und Services. Um für unsere Kunden noch leistungsfähiger zu werden, erweitern wir aktuell unseren Standort in Morsbach-Lichtenberg um eine neue hochmoderne Produktionsstätte für die teilautomatisierte und nachhaltige Fertigung von Containern. Mit unserer neuen Produktionshalle werden wir Maßstäbe in Sachen Qualität, Leistung und Nachhaltigkeit setzen.

Davon profitieren vor allem unsere Kunden. Wir fokussieren uns darauf, unsere Qualitätsprodukte noch effizienter und zugleich noch nachhaltiger für Sie zu produzieren. Dieses Vorhaben erreichen wir, indem wir mit den Anforderungen der Zeit gehen und alle unsere Prozesse fortlaufend optimieren.

Wie wir zukünftig in unserer neuen Produktionshalle in Morsbach-Lichtenberg fertigen und wie Sie als Kunde von ProContain als leistungsstarkem Partner profitieren, erfahren Sie in dieser Ausgabe der PROFIL.

Viel Spaß beim Lesen!
Ihr Thorsten Arns

» NACHHALTIGE TRANSFORMATION IN DER PRODUKTION

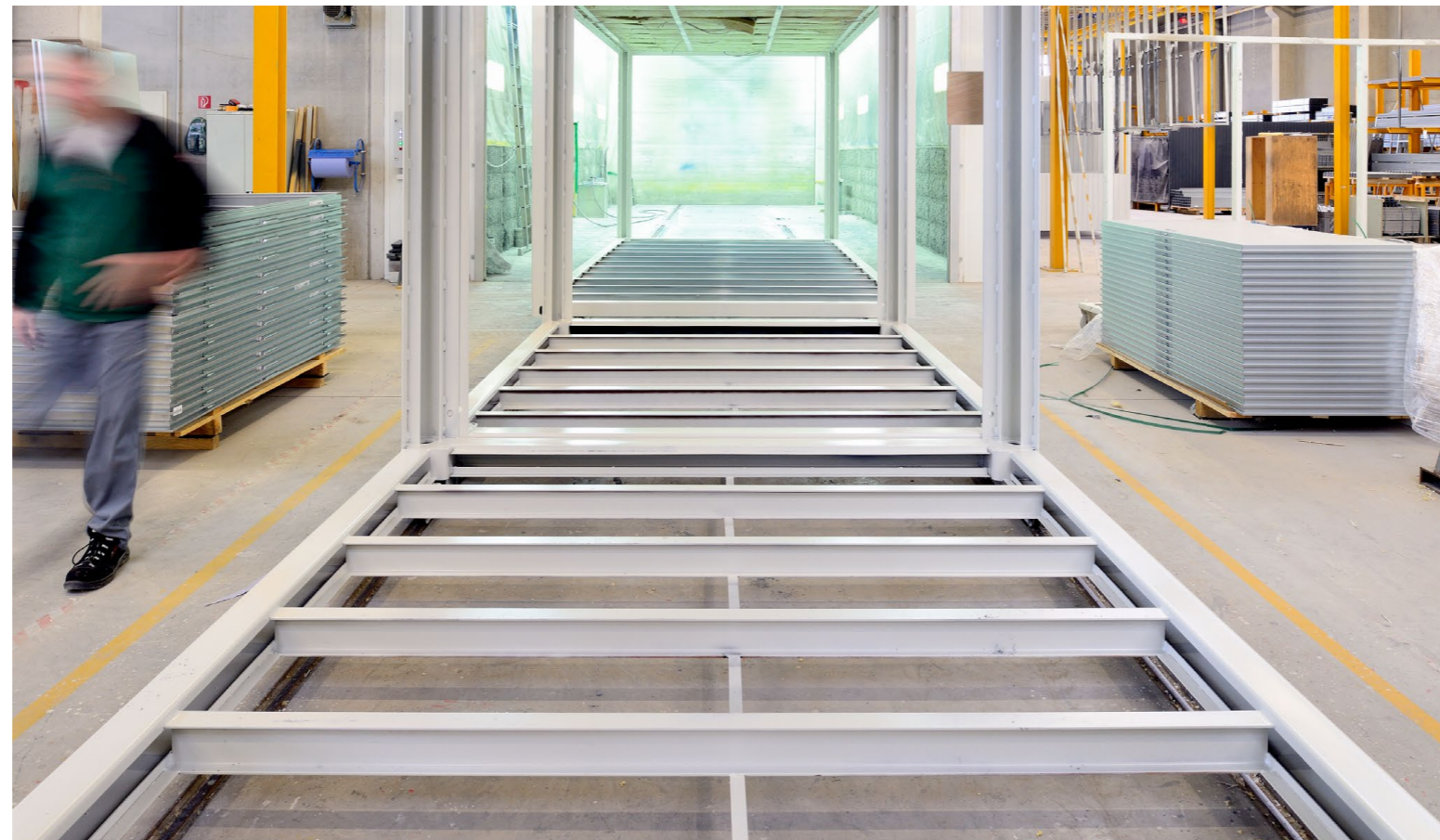
» NOCH MEHR LEISTUNG FÜR IHREN ERFOLG

RESSOURCEN SCHONEN

Wie viele andere Unternehmen haben auch wir uns auf den Weg der „grünen Transformation“ begeben. Ressourcen einzusparen, schont nicht nur das Klima, sondern ist effizient und erfüllt auch die Bedürfnisse der Kunden. Nachhaltigkeit, Umwelt- und Klimaschutz: Bei der Planung unserer neuen Fertigung haben wir diese Faktoren daher konsequent mitgedacht. Energie einsparen, Ressourcen schonen, Emissionen reduzieren, Arbeitsbedingungen verbessern: All das ist bereits Teil unserer zeitgemäßen Fabrik- und Produktionsplanung.

Zu mehr Nachhaltigkeit trägt vor allem das Gebäude selbst bei: Auf dem Hallendach wird eine PV-Anlage montiert, die auf 500 kW ausgelegt ist und so einen großen Teil des Strombedarfs decken wird. Zusammen mit einem neuen Wärmegewinnungssystem, das auf Holzpellets setzt, werden wir die Energiekosten deutlich reduzieren. In der Folge sinkt so der CO₂-Fußabdruck je Container, der zurzeit rund 400 Kilogramm beträgt, massiv.

Zudem rüsten wir unsere Lackierbereiche um. Wurden bisher Lacke verwendet, deren Widerstandsfähigkeit auf Lösungsmitteln basierte, setzen wir künftig nahezu komplett auf wasserbasierte Farben, um schädliche Emissionen deutlich zu reduzieren – ein wichtiger Schritt, um unsere Umweltbilanz zu verbessern.



OPTIMALE ARBEITSBEDINGUNGEN

Ein weiteres Ziel, das mit dem Hallenneubau erreicht werden soll, ist es, optimale Arbeitsbedingungen in der Produktion zu schaffen und die Mitarbeitenden bei Arbeitsschritten, die große Kraftanstregungen verlangen, mit modernster Technik zu entlasten. So starten wir beispielsweise demnächst eine Testphase mit sogenannten Exoskeletten. Bisher kommen diese roboterartigen mechanischen Stützen vor allem in der Autoproduktion zum Einsatz. Neue Wandlaufkransysteme, die Ausstattung mit modernster „Power & Free“-Technik für einen reibungslosen Arbeits-Flow und der Einsatz eines sicheren Fördersystems gehören ebenso zu den Maßnahmen zur Optimierung der Arbeitsbedingungen wie eine helle und arbeitnehmerfreundliche Arbeitsplatzgestaltung mit pflegeleichten Materialien.

All diese Maßnahmen tragen unter anderem auch dazu bei, dass Kunden, die heute bereits oder in Zukunft unter das Lieferkettensorgfaltspflichtengesetz fallen, mit Produkten von ProContain immer auf der sicheren Seite sind.

» UNSER PRODUKTPROGRAMM

PERFEKT ABGESTIMMT AUF IHRE BEDÜRFNISSE

Unser Produktprogramm gliedert sich in drei Baureihen, die auf die Bedürfnisse unserer Kunden und die Anforderungen ihrer Auftraggeber abgestimmt sind.

ProECO

Dieser Container ist besonders wirtschaftlich, sehr robust und einfach im Handling, was ihn zur idealen Wahl für die Baustelle macht.

ProBASIC

Der ProBASIC ist der Klassiker für die Baustellen – seit über 50 Jahren bewährt, langlebig und komfortabel, macht er viele Einsätze mit. Aber auch in der Vermietung ist er dank seiner guten bauphysikalischen Eigenschaften optimal für den Einsatz als temporäre Raumlösung für Standzeiten bis 24 Monate.

ProENERGY

Unser Premium-Produkt ist für Standzeiten von über 24 Monaten konzipiert und erfüllt die Anforderungen des Gebäudeenergiegesetzes. Es ist ideal für die Vermietung, wenn auch in Räumen auf Zeit mehr Komfort gefragt ist.

Zu jeder Baureihe bieten wir ein umfangreiches und auf

die unterschiedlichsten Einsatzbereiche abgestimmtes Typenprogramm an – vom Leercontainer über WC- und Sanitärcontainer, Sanitätscontainer bis hin zu Flurcontainern sowie Treppenhäusern und -türmen. Alle Container-typen besitzen standardisierte Abmessungen und sind so perfekt miteinander zu kombinieren. So entstehen auf den jeweiligen Bedarf optimal abgestimmte, individuelle Raumlösungen.

Sollten Sie dazu Fragen haben, steht Ihnen unser Vertriebsteam gerne zur Verfügung. ■

» UNSERE LEISTUNGSPAKETE

SIE BESTIMMEN DEN UMFANG

Alles kann – nichts muss. So lautet die Devise, wenn Sie mit ProContain zusammenarbeiten möchten. Sie alleine bestimmen den individuellen Leistungsumfang, den Sie bei uns abrufen möchten. Sie benötigen lediglich Container als „leere Hülle“? Kein Problem – Sie können diese bei uns als Hersteller ab Werk beziehen. Darf's ein bisschen mehr sein? Gerne übernehmen wir den Transport zur Baustelle, stellen den Kran und koordinieren die Montage.

Sie hätten gerne das Rundum-sorglos-Paket bis zur schlüsselfertigen Übergabe? Sehr gerne – unsere erfahrenen Projektleiter koordinieren auch die Ausbaugewerke für Sie vor Ort. Konzentrieren Sie sich auf Ihr Kerngeschäft im Vertrieb – wir übernehmen das Projektmanagement für Sie. ■

» IHRE ANSPRECHPARTNER



Daniel Keßler
Vertriebsleitung
Händler & Militär



Thomas Kahler
Vertriebsleitung
Großbauindustrie & Technikcontainer



Frank Reifenrath
Key Account
Großbauindustrie



Sebastian Stricker
Technischer Vertrieb
Großbauindustrie



PAKET 1

- Werksleistung
- Container als Rohbau
- ab Werk



PAKET 2

- Paket 1
- Transport zur Baustelle
- Kran und Montage



PAKET 3

- Pakete 1 + 2
- kompletter Ausbau
- schlüsselfertige Übergabe



ProBASIC

DER INDIVIDUELLE
CONTAINER



ProECO

DER WIRTSCHAFTLICHE
STANDARD-CONTAINER



ProENERGY

DER ENERGIEEFFIZIENTE
CONTAINER





Weihnachten ist keine Jahreszeit. Es ist ein Gefühl.

Edna Ferber

Möge die besinnliche Adventszeit mit Freude erfüllt sein und ein frohes Weihnachtsfest im Kreise Ihrer Lieben Ihnen ein Lächeln ins Gesicht zaubern. Ein erfolgreiches Jahr 2024 wünscht Ihnen das gesamte Team der ProContain.



IMPRESSUM

PROFIL ist das Kundenmagazin der ProContain GmbH

Herausgeber:
ProContain GmbH

Geschäftsräume Coswig
Köhlerstraße 1-3
D-01640 Coswig/Dresden
Tel. +49 3523 818-88
Fax +49 3523 818-89

Geschäftsräume Morsbach
Nordstraße 1
D-51597 Morsbach
Tel. +49 2294 9930-400
Fax +49 2294 9930-33400

info@procontain.com
www.procontain.com

Redaktion:
ALHO Unternehmensgruppe

Copyright Bilder:
ALHO Unternehmensgruppe

Auflage:
500 Exemplare